

Kraftspannfutter CTS

- Hochleistungs-Schruppfräsen
 - **HPC**-Bearbeitung
- Milling Chuck CTS
 - Heavy Duty Milling
 - High Performance Milling

CTS



überragende Haltekräfte
hohe Bearbeitungsgenauigkeit
Rundlaufgenauigkeit 0,005mm/100mm
großer Spannbereich

superior clamping forces
high machining-accuracy
runout 0,005mm/100mm
large clamping range

2-stufiges Spannsystem:

Stufe 1: Schlichtarbeiten mit hoher Bearbeitungsgenauigkeit
 Stufe 2: schweres Schruppfräsen mit großem Spanvolumen und hohen Schnittgeschwindigkeiten

Two-Stage Tightening:

Stage 1: finishing milling for high machining accuracy
 Stage 2: heavy milling with large chip-volume and high cutting conditions



Stufe 1 / Stage 1

Stufe 2 / Stage 2

Hochleistungsfräsen:

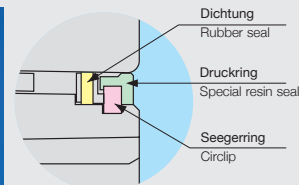
hohe Drehzahlen und Vorschübe durch speziellen Druckring (SK40, HSK63A: 20.000 min⁻¹)
 extreme Steifigkeit durch Plananlage der Spannmutter für vibrationsarmes, ruhiges Fräsen.

High Performance Milling:

a unique retaining ring allows high rotation speeds and feed rates (SK40, HSK63A: 20.000 rpm)
 high rigidity by accurate clamping against the face for quiet and smooth milling operations.



Druckring - Special resin seal

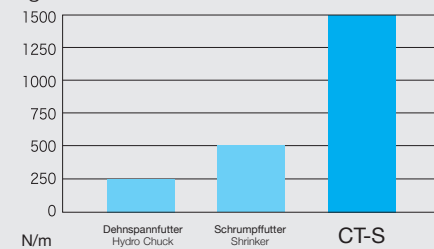


unübertroffene Haltekräfte

Bsp.: CT20S - d = 20mm

superior clamping forces

e.g.: CT20S - d = 20mm



großer Spannereich

mittels Spannhülsen können mit einer Aufnahme mehrere Schaftdurchmesser gespannt werden: von d = 4 bis 32 mm

wide clamping range

straight collets allow the usage of several shank diameter in one single milling chuck: from d = 4 to 32 mm



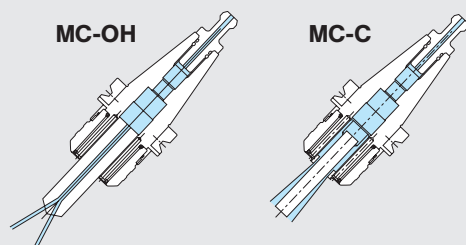
Innenkühlung leicht gemacht

Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (bei Direktspannung) oder durch Verwendung von Spannhülsen:

Typ MC-OH für zentrale Kühlmittelzufuhr oder Typ MC-C für seitliche Kühlmittelzufuhr.

Simple coolant supply

inner coolant supply through machine spindle (direct chucking) or by using straight collets:
 Type MC-OH for inner coolant supply or Type MC-C for side-through coolant.



für zentrale Kühlung
for inner coolant supply

für seitliche Kühlung
for side-through coolant

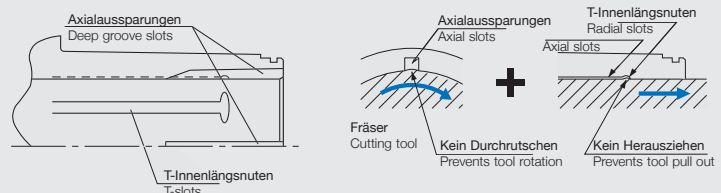
hohe Flexibilität - high flexibility



Axiale Aussparungen und T-Innenlängsnuten

erhöhen die Spannkraft, reduzieren Vibrationen und verhindern das Durchrutschen oder Herausziehen des Fräasers.

Axial slots and T-slots increases clamping force, reducing vibrations and prevents cutting tool rotation and pull out.



NT TOOL EUROPE

Siemensstraße 17 A
 D 61449 Steinbach/Ts, Germany
 Fon: +49 (0)6171-91639-0
 Fax: +49 (0)6171-91639-90
 Mail: info@nttooleurope.com