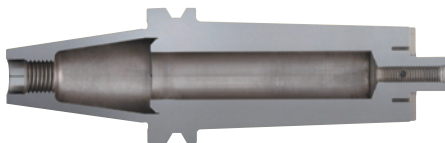


MT Werkzeugspannlösungen für Profis - die Umwelt und Ressourcen schonen

**Aufnahmen mit
Plananlage und Hohlsteilkegel**



AHO

reduzieren Energiekosten

**Spannzangen für die
MMS-Zerspanung**



FDC-MS

reduzieren den Kühlmittelverbrauch

Rostgeschützte Aufnahmen*



reduzieren den Rostschutzmittelbedarf

Aufnahmen mit Rundlauf "0"

**HDZ
ERZ**



verlängern die Werkzeugstandzeiten

* Ausgenommen: HSK-Schaft, Schrumpffutter

ECO Aufnahmen mit Plananlage und Hohlsteilkegel

30% Gewichtersparnis bei Steilkegelaufnahmen

reduzieren den Energieverbrauch der WZ-Maschine


vereinfachte Handhabung

Die Plananlage am Bund verbessert die Werkzeugstandzeiten und die Bearbeitungsgenauigkeiten



Anwender-Ersparnis: **1.152 KW/h** pro Jahr und WZ-Maschine

In CO₂ umgerechnet bedeutet dies eine Ersparnis von:

438 kg CO₂ = **223.000**  **1 Liter**

(Bsp. BT50-Aufnahme mit 8000 min⁻¹; Gewichtsreduktion: 1,2 KG)

ECO Spannzangen für die MMS-Zerspanung

schmierstoffreduziertes Zerspanen

kein KSS-bedingter Abfall

kein oder minimaler KSS-Bedarf

geringerer Stromverbrauch der WZM-Pumpen



Anwender-Ersparnis: **8.000 Ltr.** pro Jahr und WZ-Maschine

In CO₂ umgerechnet bedeutet dies eine Ersparnis von:

4,64 kg CO₂ = **2.362**  **1 Liter**

(Im Vergleich zu einer konventionell betriebenen WZM)

ECO Rostgeschützte Werkzeugaufnahmen

durch speziellen Oberflächenschutz reduzierter Rostschutzmittel-Verbrauch

einfache und schnelle Werkzeugpflege

lange Gebrauchsdauer



Anwender-Ersparnis: **24 Ltr. Rostschutz** pro 100 WZ-Aufnahmen

In CO₂ umgerechnet bedeutet dies eine Ersparnis von:

60 kg CO₂ = **30.540**  **1 Liter**

(Bsp.: 100 Aufnahmen / Tag; 1ml Rostschutz pro Aufnahme)

ECO Aufnahmen mit Rundlauf "0"

Rundlauf < 0,002 µm an der Werkzeugschneide

drastisch erhöhte Werkzeugstandzeiten
→ reduzierter Werkzeugverbrauch

minimierter Nachschleifbedarf und reduzierter Rüstaufwand



Anwender-Ersparnis: **96 Fräser** pro Jahr

In CO₂ umgerechnet bedeutet dies eine Ersparnis von:

7,8 kg CO₂ = **4.056**  **1 Liter**

(Bsp.: Planfräsen in Werkzeugstahl mit 10mm Schaftfräser, 4-schneidig)

NT TOOL EUROPE

Siemensstraße 17 A
D 61449 Steinbach/Ts, Germany

+49-(0)6171-91639 - 0

+49-(0)6171-91639-90

info@nttooleurope.com

www.nttooleurope.com

NT TOOL