

Hydro-Dehnspannfutter, Typ HC

Hydro Chuck, Type HC

schlanke Bauform
hohe Spannkraft
schwingungsgedämpft

slim design
high clamping forces
vibrations damped



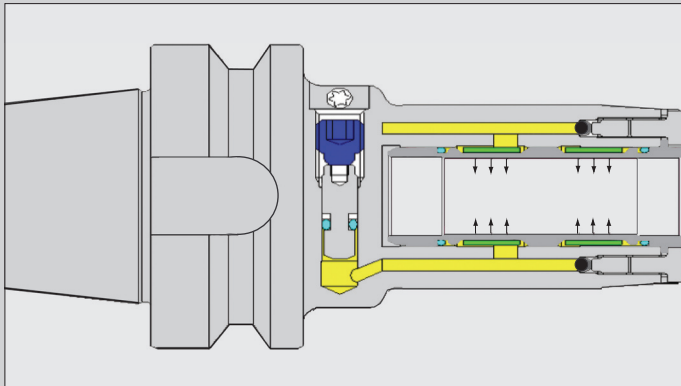
Anwendung:

- präzise Bohrbearbeitung
- Schlichtfräsen
- Werkzeugschleifen
- geeignet für HSC-Anwendungen
- $\varnothing = 6-16$: bis 20.000 U/min
- $\varnothing = 20$: bis 15.000 U/min

Application:

- high precision drilling
- finish endmilling
- tool grinding
- suitable for HSC-Applications
- $\varnothing = 6-16$: up to 20,000 rpm
- $\varnothing = 20$: up to 15,000 rpm

Mehr Spannkraft More clamping force



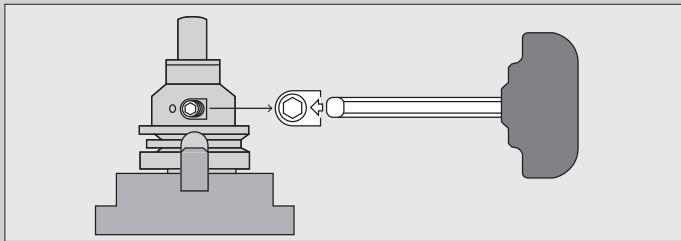
Durch verbesserten Spannmechanismus mehr Spannkraft (z.B. $\phi = 20$: 250 Nm) als herkömmliche Dehnspannfutter:

- o größere Druckkammern
- o elastische Dehnbüchse
- o sichere Spanneinleitung

Due to an improved clamping mechanism more clamping force (e.g. $\phi = 20$: 250 Nm) compared to standard Hydro Chucks:

- o bigger oil-chambers
- o flexible expanding sleeves
- o safe clamping actuation

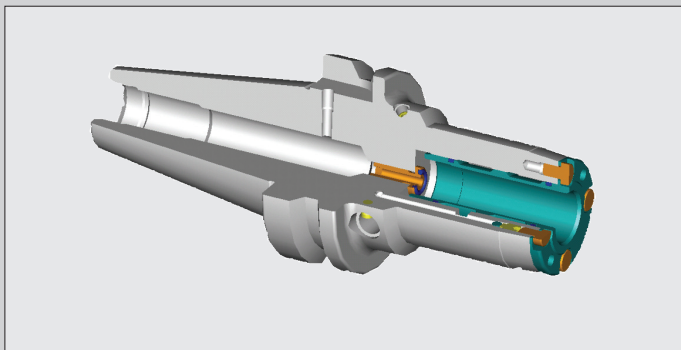
Sichere Spanneinleitung Safe clamping actuation



Sichere Spanneinleitung durch Drehen der Spannschraube mittels eines 6-kant-Schlüssels bis zum Anschlag. Ein Überspannen ist nicht möglich.

Safe clamping actuation by tighten the clamping screw with a hex wrench to the end. Overtightening is not possible.

Lange Gebrauchsdauer durch austauschbare Spannhülse Long time of usage through replaceable clamping sleeve



Hinweise:

- Schafttoleranz: h_6
- nur glatte Schäfte

Notice:

- shank tolerance: h_6
- cylindrical shanks only



NT TOOL EUROPE

Siemensstraße 17 A

D 61449 Steinbach/Ts, Germany

Fon: +49 (0)6171-91639-0

Fax: +49 (0)6171-91639-90

Mail: nteurope@nttool.co.jp